



本體		珠子		彈簧
材質	處理	材質	處理	材質
鋼	硬化、染黑	SUS	硬化、研磨	SUS

品號	d1 MIN.	d1 MAX.	d2 f7	d3	d4 +0.3	h1 -1	h2	h3	h4	h5 -2	l1 ±0.1	珠子徑 ø	t	間隔數 n
23340.0212*	11.7	14.2	10	M4	1.5	8.6	3.9	3.2	3.5	14.7	3.5	2.5	4	3
23340.0214	14.5	18.5	12		2.0	14.2	9.8	8.6	5.5	19.2	4.5		6	
23340.0218	18.5	22.5	15	M5	2.5	16.5	11.6	10.4	7.5	22.7	5.5	7		
23340.0222	22.5	26.5	20	M6	3.0	19.6	14.1	12.9	6.0	28.6	7.0	4.0	8	6
23340.0226	26.5	30.5						19.8		13.0				
23340.0230	30.5	38.5	25	M8	4.0	27.2	18.0	15.7	7.5	39.2	11.0	8.0	10	
23340.0238	38.5	46.5	27.1										10	
23340.0246	46.5	54.5	30	M10	5.0	40.6	23.7	19.1	9.0	54.6	15.0	16.0	12	6
23340.0254	54.5	70.5	45										M12	
23340.0270	70.5	86.5	60	M16	51.2	30.3	25.6	10.0	72.2	25.0	25.0	15		

品號	行程 s	WS1	WS2	夾持力 F (MAX. KN)	鎖附扭力 MAX. Nm	D1 H7	D2	D3	D4	H1	H2 +0.5	L1 ±0.1	質量 g	庫存
23340.0212*	1.3	3	-	0.5	5	10	1.5	4	M4	2.0	3.5	3.5	9	△
23340.0214				3.5		12	2.0			2.5	5.5	4.5	20	△
23340.0218	2.3	4	5	4.5	10	15	2.5	5	M5	3.5	7.5	5.5	39	△
23340.0222				60		△								
23340.0226	86	△												
23340.0230	4.6	5	6	5.0	17	20	3.0	6	M6	7.0	9.0	125	△	
23340.0238				25		7.0	9.0				125	△		
23340.0246	233	△												
23340.0254	323	△												
23340.0270	9.2	8	10	8.0	79	45	10	M10	6.5	9.0	15.0	653	△	
23340.0270				10		12				10.0	141	60	5.0	12
23310.0286	14	17	10.0	354	16	M16	10.0	25.0	1783	△				

SP. 特長

- ・使用工件上的孔做定位夾持，精度在±0.025mm
- ・大型工件和低高度工件，最適合加工
- ・由上/下皆可鎖固(如圖)

訂貨： 交期： 天

23340.0212

WA. 注意

- ・23340.0212*沒有WS2夾持螺絲和螺紋銷
- ・1KN=101.972kgf

EX. 使用例

